

Environnement

- *La production d'aluminium en Europe utilise près de 82% d'énergie hydroélectrique respectueuse de l'environnement*
- *L'énergie nécessaire en KW/h pour produire de l'aluminium a été réduite d'au moins 30% depuis 1950 grâce aux nouveaux processus et technologies*
- *Après l'extraction de la bauxite (matière première de l'aluminium), les sites miniers sont remis en culture par l'industrie pour qu'ils soient à nouveau disponibles pour l'agriculture*
- *Le poids de la canette en aluminium a été réduit de 25% depuis 1990 en raison de l'affinement croissant de ses parois et de ses nouveaux alliages.*
- *En Suisse, en moyenne, plus de 90% des canettes en aluminium sont recyclées et refondues en nouvel aluminium dans les pays étrangers voisins. Ainsi, cela permet de boucler le cycle tout en améliorant considérablement l'écobilan*
- *En Europe, 75% des canettes en aluminium sont déjà recyclées, faisant de ces dernières les emballages pour boissons les plus recyclés au monde*
- *D'un point de vue écologique, la canette en aluminium est l'un des meilleurs emballages pour boissons: comparable à la bouteille en verre réutilisable et à la bouteille en PET et plus intéressante que la bouteille en verre jetable (étude de Carbotech pour le compte de l'Office fédéral de l'environnement; 2014)*
- *Selon Bio Suisse, la canette en aluminium est respectueuse de l'environnement (exemples de bonnes pratiques en termes d'emballages 2012)*

Santé

- *Un vernis permet au contenu de ne jamais entrer en contact avec l'aluminium*

Recyclage

- *Contrairement à d'autres matériaux, l'aluminium est recyclable à l'infini. Sa structure physique est préservée*
- *Le recyclage permet d'économiser près de 95% de l'énergie initialement requise. Le taux d'émission de Co₂ initialement rejeté est également réduit de 95%*
- *En Suisse, plus de 50 000 points de collecte ont déjà été installés*

Transport et Stockage

- *Elle est incassable, légère et facilement empilable pour le stockage*
- *Un camion rempli de canettes transporte en moyenne deux fois plus de liquide qu'un camion transportant des boissons en bouteille. Cela permet d'économiser du carburant et de limiter les émissions dues au transport*

Protection et Avantages

- *Elle protège parfaitement le contenu fragile de la lumière, de l'oxygène et des gaz. Ainsi, aucun agent conservateur supplémentaire n'est nécessaire*
- *Le contenu ne perd pas sa saveur et se conserve plus longtemps grâce à son excellente barrière*
- *Selon Bio Suisse, la canette en aluminium est l'emballage qui préserve le mieux la qualité (exemples de bonnes pratiques en termes d'emballages 2012)*
- *Selon Bio Suisse (exemples de bonnes pratiques en termes d'emballages 2012), la canette en aluminium s'avère la plus intéressante du point de vue des atteintes mécaniques et physiques*
- *Elle est hygiénique et neutre au goût*
- *Elle peut être refroidie très rapidement et économise ainsi de l'énergie frigorifique*
- *Une installation de remplissage moderne remplit jusqu'à 2000 canettes par minute*